



Bewerbungen sind jederzeit möglich.



**Ausbildungsdauer:**  
3,5 Jahre

**Berufsschule:**  
OSZ II Barnim  
(Eberswalde)

**Ausbildungsstart:** August

# Anlagenmechaniker

Unsere Allroundtalente fürs Schweißen

## Aufgaben und Tätigkeiten

Als Anlagenmechaniker stellst du Anlagen her, die beispielsweise im Behälter- und Apparatebau, in der Prozessindustrie oder der Versorgungstechnik zum Einsatz kommen. Du fertigst Rohrleitungssysteme, Kesselanlagen oder Behälter, indem du einzelne Teile durch Schweißen verbindest und sie zu großen Anlagen zusammenfügst. Dafür nutzt du unterschiedlichste Schweißverfahren.

Und das alles genau nach Plan: Anhand technischer Zeichnungen und Arbeitsanweisungen bereitest du deine Arbeiten vor. Dafür liest du die Montagepläne und andere technische Zeichnungen und setzt sie um. Nach der Montage prüfst du, ob die Erzeugnisse einwandfrei funktionieren.

„Bei Fragen stehen mir meine Ausbilder und Kollegen immer zur Seite.“



3...2...1...Action!  
Hier gelangst du direkt zu unseren Ausbildungsfilm!

## Das bieten wir dir

Biegen, Schneiden, Stanzen, Bohren und Schweißen – das sind unter anderem die Fähigkeiten, die du während deiner Ausbildung zum Anlagenmechaniker lernst. Doch BUTTING geht noch einen Schritt weiter: Wir möchten dir einen ganzheitlichen Einblick geben und vermitteln dir auch Kenntnisse aus den vor- und nachgelagerten Bereichen.

Die berufspraktische Ausbildung findet in unserer eigenen Azubi-Werkstatt, in einer Gruppe von 12 Auszubildenden je Lehrjahr, direkt bei BUTTING Schwedt statt. Während der Lehre bei BUTTING lernst du alle Werkstätten fachübergreifend kennen. Wir bieten Zusatzlehrgänge für das Bedienen von Stapler, Hallenkran und Hubbühnen an. Zudem kannst du bei uns den Schweißberpass absolvieren.

## Das solltest du mitbringen

- Technisches Verständnis und Verantwortungsbewusstsein (z. B. bei der Fertigung und Installation von Rohrleitungen)
- Flexibilität (z. B. bei wechselnden Arbeitsbedingungen)
- Sorgfältige Arbeitsweise und gute Auge-Hand-Koordination (z. B. bei der Anwendung verschiedener Schweißtechnologien)